

INGREDIENTES PARA EL FOSFATADO

El fosfatado o parkerizado es una técnica para prevenir la aparición del óxido en metales. Es adecuado para aplicarlo sobre hierro, acero (no inox), aluminio, zinc...etc

INGREDIENTES

- 30gr Dióxido de manganeso.
- 50gr Ácido fosfórico.
- 2 litros de agua destilada.



PROCESO DE FOSFATADO

Añadir en una olla o recipiente preferiblemente de acero inoxidable el agua y, poner esta en el fuego. Acto seguido añadiremos el ácido fosfórico y el dióxido de manganeso, mezclaremos todos los productos muy bien hasta tener la certeza que han quedado totalmente integrados entre si.

Una vez que el agua hierva introduciremos las piezas que queramos fosfatar y, dejaremos hasta que evapore unas $\frac{3}{4}$ partes del agua.

Una vez tenemos la seguridad que las piezas han quedado bien fosfatadas, las sacaremos del recipiente y las introduciremos en otro con agua, de esta manera eliminaremos los posibles restos que aun tengan adheridos. Una vez que el agua esté hirviendo las dejaremos por 10 minutos.

Transcurrido el tiempo las sacaremos, las secaremos y las sumergiremos en un baño de aceite mineral por unas 4 horas.

Ya sólo faltará sacarles el exceso de aceite y listo!!

MUY IMPORTANTE

Es de vital importancia limpiar y desengrasar a fondo las piezas que queramos fosfatar, de lo contrario el resultado final no será el correcto.

Esta es la parte más importante de todo el proceso y, en el que tenemos que poner mayor atención.